

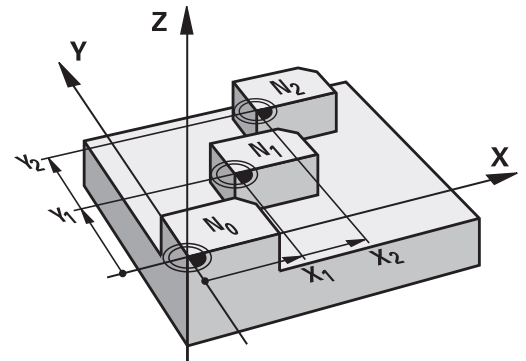
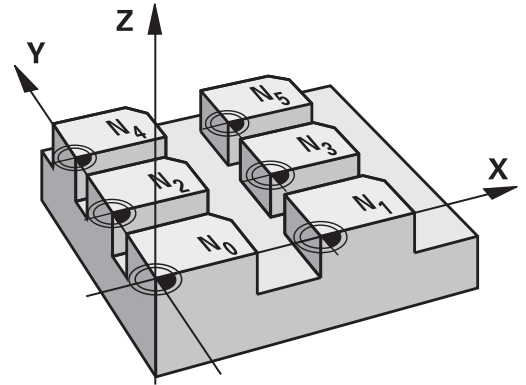
7.3 Décalage de POINT ZERO avec des tableaux de points zéro (cycle 7, DIN/ISO: G53)

Effet

Vous définissez par exemple des tableaux de points zéro :

- pour des opérations d'usinage fréquemment récurrentes à diverses positions de la pièce ou
- pour une utilisation fréquente du même décalage de point zéro.

Dans un programme, vous pouvez définir des points zéro soit directement, en définissant le cycle, soit en l'appelant à partir d'un tableau de points zéro.



Désactivation

- Appeler dans le tableau de points zéro un décalage ayant pour coordonnées $X=0$; $Y=0$ etc.
- Appeler un décalage ayant pour coordonnées $X=0$; $Y=0$ etc. directement avec la définition du cycle

Affichages d'état

Dans l'affichage d'état supplémentaire, les données suivantes provenant du tableau de points zéro s'affichent :

- Nom et chemin d'accès du tableau de points zéro actif
- Numéro du point zéro actif
- Commentaire de la colonne DOC du numéro de point zéro actif

Attention lors de la programmation!

Le paramètre machine **CfgDisplayCoordSys** (n°127501), disponible en option, vous permet de choisir le système de coordonnées dans lequel l'affichage d'état doit afficher un décalage de point zéro actif.



Ce cycle peut être exécuté en mode **FUNCTION MODE MILL**, **FUNCTION MODE TURN** et en mode **FUNCTION DRESS**.

Les points zéro du tableau de points zéro se réfèrent **toujours exclusivement** au point d'origine actuel.

Si vous utilisez des décalages de point zéro issus des tableaux de points zéro, utilisez dans ce cas la fonction **SEL TABLE** pour activer le tableau de points zéro souhaité dans le programme CN.

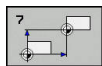
Si vous travaillez sans **SEL TABLE**, vous devez alors activer le tableau de points zéro souhaité avant le test ou l'exécution de programme (ceci vaut également pour le graphique de programmation) :

- Sélectionner le tableau souhaité pour le test de programme en mode **Test de programme**, via le gestionnaire de fichiers : le tableau reçoit l'état S.
- Pour l'exécution du programme, sélectionner le tableau souhaité en mode **Exécution PGM pas-à-pas** ou **Execution PGM en continu** via le gestionnaire de fichiers : le tableau reçoit le statut M.

Les valeurs de coordonnées des tableaux de points zéro ne sont actives qu'en valeur absolue.

Vous ne pouvez insérer de nouvelles lignes qu'en fin de tableau.

Si vous créez des tableaux de points zéro, le nom des fichiers doit commencer par une lettre.

Paramètres du cycle

- **Décalage** : entrer le numéro du point zéro du tableau de points zéro ou un paramètre Q ; si vous entrez un paramètre Q, la commande activera le numéro du point zéro indiqué au paramètre Q. Plage de programmation : 0 à 9999

Exemple

77 CYCL DEF 7.0 POINT ZERO

78 CYCL DEF 7.1 #5

Sélectionner le tableau de points zéro dans le programme CN

La fonction **SEL TABLE** permet de sélectionner le tableau de points zéro depuis lequel la commande extrait les points zéro :

Procédez comme suit :

-  ▶ Appuyer sur la touche **PGM CALL**
-  ▶ Appuyer sur la softkey **SELECTIONNER TABLEAU DECALAGE**
- ▶ Entrer le nom de chemin complet du tableau de points zéro
-  ▶ Sinon, appuyer sur la softkey **SELECTION FICHIER**
- ▶ Valider avec la touche **FIN**



Programmer la séquence **SEL TABLE** avant le cycle 7 Décalage du point zéro.

Un tableau de points zéro sélectionné avec **SEL TABLE** reste actif jusqu'à ce que vous sélectionniez un autre tableau de points zéro avec **SEL TABLE** ou **PGM MGT**.

Editer un tableau de points zéro en mode Programmation.



Après avoir modifié une valeur dans un tableau de points zéro, vous devez enregistrer la modification avec la touche **ENT**. Si vous ne le faites pas, la modification ne sera pas prise en compte, par exemple lors de l'exécution d'un programme CN.

Sélectionner le tableau de points zéro en mode **Programmation**.

Procédez comme suit :

-  ▶ Appuyer sur la touche **PGM MGT**
-  ▶ Appuyer sur la softkey **SELECT. TYPE.**
-  ▶ Appuyer sur la softkey **AFFICHER TOUS**
- ▶ Sélectionner le tableau de votre choix ou indiquer un nouveau nom de fichier
- ▶ Sélectionner le fichier avec la touche **ENT**

La barre de softkeys affiche pour cela notamment les fonctions suivantes :

Softkey	Fonction
	Sélectionner le début du tableau
	Sélectionner la fin du tableau
	Feuilleter vers le haut
	Feuilleter vers le bas
	Chercher (une petite fenêtre apparaît, dans laquelle vous pouvez saisir le texte ou la valeur à rechercher)
	Réinitialiser tableau
	Curseur en début de ligne
	Curseur en fin de ligne
	Copier la valeur actuelle
	Insérer la valeur copiée
	Ajouter nombre de lignes possibles (points zéro) en fin de tableau
	Insérer une ligne (possible uniquement à la fin du tableau)
	Effacer une ligne
	Trier ou masquer les colonnes (une fenêtre s'ouvre)
	Autre fonction : supprimer, sélectionner, désélectionner tout, enregistrer sous
	Réinitialiser la colonne
	Editer le champ actuel
	Trier les points zéro (une fenêtre s'ouvre pour sélectionner le tri)

Editer un tableau de points zéro en mode Exécution de programme en continu/pas-à-pas

Sélectionnez le tableau de points zéro en mode **Exécution PGM en continu / pas à pas**.

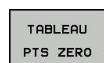
Procédez comme suit :



- Commuter la barre de softkeys.

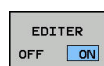


- Appuyer sur la softkey **SELECT COMPENS. TABLES**



- Appuyer sur la softkey **TABLEAU PTS ZERO**

Reprendre les positions effectives dans le tableau de points zéro :



- Régler la softkey **EDITER** sur **ON**
- Se positionner sur l'occurrence souhaitée avec les touches fléchées



- Appuyer sur la touche **PRISE EN COMPTE DE LA POSITION EFFECTIVE**
- La CN ne mémorise la position effective que sur l'axe sur lequel le curseur se trouve.



Après avoir modifié une valeur dans un tableau de points zéro, vous devez enregistrer la modification avec la touche **ENT**. Si vous ne le faites pas, la modification ne sera pas prise en compte, par exemple lors de l'exécution d'un programme CN.

Si vous modifiez un point zéro, cette modification n'est active qu'après un nouvel appel du cycle 7.

Une fois le programme CN, vous ne pouvez plus accéder au tableau de points zéro. Pour effectuer une correction en cours d'exécution de programme, vous disposez des softkeys **COMPENS. TABLE T-CS** ou **COMPENS. TABLE WPL-CS**.

Pour plus d'informations : consulter le manuel utilisateur "Programmation en Texte clair"

Configurer le tableau points zéro

Si vous ne voulez pas définir de point zéro pour un axe actif, appuyez sur la touche **DEL**. La commande supprime alors la valeur numérique du champ correspondant.



Vous pouvez modifier le format des tableaux. Pour cela, introduisez le code 555343 dans le menu MOD. La commande propose alors la softkey **EDITER FORMAT** si vous avez sélectionné un tableau. Si vous sélectionnez cette softkey, la commande ouvre une fenêtre auxiliaire dans laquelle apparaissent les colonnes du tableau sélectionné avec les caractéristiques correspondantes. Les modifications ne sont valables que pour le tableau ouvert.

D	X	Y	Z	A	B	C	U
1	240.514	50.007	0	0.0	0.0	0.0	0
2	300.001	40.000	0	0.0	0.0	0.0	0
3	400.004	50.001	0	0.0	0.0	0.0	0
4	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0
5	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0
6	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0
7	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0
8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0
9	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0
10	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0
11	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0
12	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0
13	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0
14	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0
15	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0
16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0
18	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0
19	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0
20	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0
21	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0
22	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0
23	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0
24	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0
25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0
26	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0

Quitter le tableau points zéro

Dans le gestionnaire de fichiers, afficher un autre type de fichier et sélectionner le fichier de votre choix.

REMARQUE

Attention, risque de collision !

La commande ne tient compte des modifications dans un tableau de points zéro que lorsque les valeurs sont mémorisées.

- ▶ Valider immédiatement les modifications du tableau avec la touche **ENT**
- ▶ Exécuter le programme CN avec vigilance après avoir modifié le tableau de points zéro.

Affichages d'état

Dans l'affichage d'état supplémentaire, la commande affiche les valeurs du décalage actif du point zéro.